



Worthington
Creyssensac



AIR COMPRESSORS ROLLAIR®

380 - 430 - 480

RLR 380-430-480: Fiabilidad y eficacia

Worthington Creyssensac tiene un amplio historial de desarrollo de productos, mejorando continuamente su diseño y prestaciones para alcanzar un único objetivo: satisfacer las necesidades de nuestros clientes al máximo nivel.

Gracias al enfoque en la innovación, nuestros productos ofrecen una fiabilidad óptima y el máximo rendimiento para maximizar su productividad. También prestamos un sólido servicio técnico para sacarle el máximo partido a sus compresores, porque creemos en las relaciones a largo plazo.

Y nos esforzamos por reducir el impacto medioambiental de nuestras operaciones: nuestra logística y nuestros sistemas de fabricación están optimizados para reducir nuestra huella ecológica.



Los ROLLAIR 380-480 están montados en una robusta carrocería industrial con amplios paneles rectos. Las puertas de apertura total facilitan las labores de mantenimiento.

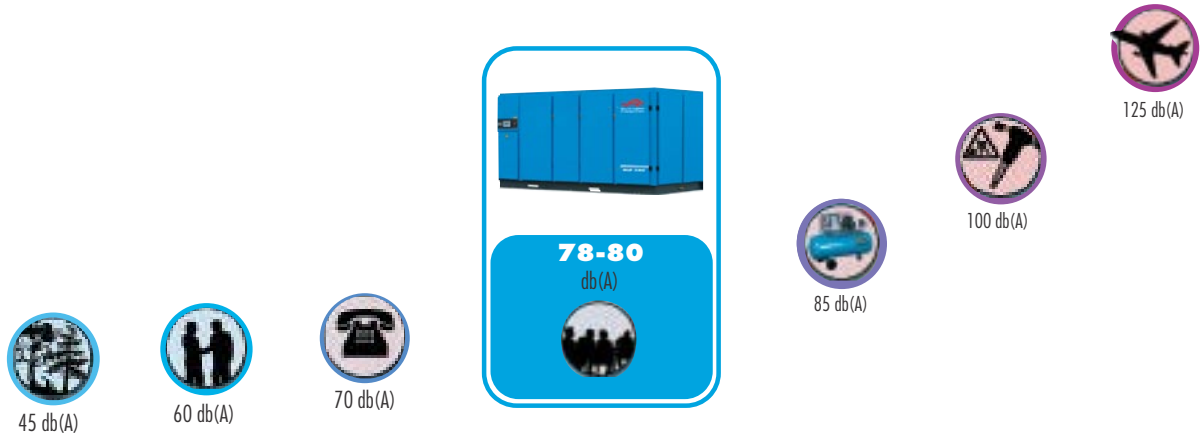
Casi todas las necesidades de aire comprimido de la industria se satisfacen con compresores de tornillo. Con su innovador diseño y su elevado rendimiento, la gama RLR 380-480 puede satisfacer los requisitos de numerosas aplicaciones: industria del vidrio, centrales eléctricas, maquinaria...



AMPLIA GAMA CON MÚLTIPLES VARIANTES

La gama comprende diversos tamaños y variantes para satisfacer las necesidades de nuestros clientes: RLR 380 (280 kW), RLR 430 (315 kW) y RLR 480 (355 kW).

Disponibilidad de diferentes variantes de presión (8, 10 y 13 bar) con versiones de baja y media tensión (400 V/3/50, 6000 V/3/50 y 10000 V/3/50). Todos los modelos utilizan la misma carrocería insonorizada que permite una instalación flexible.



SISTEMA DE CONTROL AVANZADO CON FUNCIONES INTEGRADAS

Todas las máquinas están equipadas con un controlador avanzado.

Existen diversas funciones para optimizar el rendimiento del sistema neumático completo.



- Interfaz de usuario intuitiva de fácil lectura:
 - Elección de 3 idiomas de entre 27 disponibles
 - Programación de servicio integrada con notificación automática cuando se alcanza el intervalo de servicio
- Sistema de monitorización completo:
 - Monitorización permanente: temperatura/presión de salida
 - Control de fallos: alta temperatura del aceite / sobrecarga / alta presión...
 - Rearranque automático: estándar
 - Temporizadores de arranque/parada: estándar, hasta 8/día
- Posibilidades de comunicación:
 - Red CAN (hasta 4 compresores) o Multilogic
 - Caja para instalación con más compresores

TRANSMISIÓN ÓPTIMA DIRECTA POR ENGRANAJES

La selección del sistema de transmisión es de vital importancia para la eficiencia y fiabilidad del compresor.

Los RLR 380–480 tienen una transmisión por engranajes. Cada modelo posee una relación de engranajes calculada para maximizar la capacidad del compresor en función de la presión y la potencia.

Con el tiempo, la transmisión directa por engranajes ha demostrado ser la solución más eficaz. Mínimas pérdidas a largo plazo, ningún riesgo de desalineación, mayor vida útil de los elementos gracias a los bloques antivibración, menores costes de mantenimiento... son algunas de las principales ventajas de este diseño.



ELEMENTO DE COMPRESIÓN DE ÚLTIMA TECNOLOGÍA

El perfil de los rotores es un factor clave que determina la eficiencia del elemento.

Nuestros años de experiencia nos han permitido diseñar unos elementos de compresión que funcionan a baja velocidad y ofrecen más aire comprimido con la misma potencia.

La selección de materiales de alta calidad (rotores, rodamientos...) y la inyección continua de aceite garantizan la fiabilidad del elemento a lo largo del tiempo.



SEPARADOR DE AGUA INTEGRADO

El separador de agua integrado elimina la humedad contenida del aire. Esto garantiza una alta calidad del aire que se suministra al sistema y las correspondientes ventajas para el usuario.

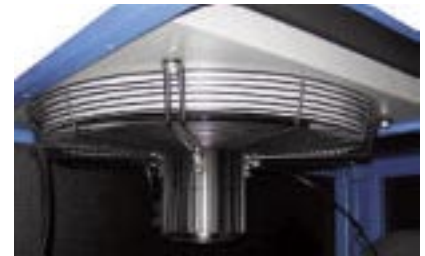
- Reducción de los costes de mantenimiento.
- Protección del equipo aguas abajo.
- Mayor fiabilidad de las herramientas neumáticas.



TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO ÓPTIMA CON EL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN INTEGRADO

La capacidad de refrigeración de un compresor es fundamental para asegurar su fiabilidad y rendimiento a largo plazo. Para la gama RLR 380-480 hemos seleccionado un eficiente intercambiador de calor combinado con un ventilador de alta capacidad.

- Intercambiador de calor de alta eficiencia:
 - Diseño tubular: una solución muy fiable para enfriar fluidos a presión en sistemas con variación de temperatura
 - Sistema sencillo, fácil de mantener y reparar
 - Gran superficie de intercambio
 - Alta eficiencia térmica
 - Tecnología contrastada (utilizada en muchas industrias)
 - Solución compacta
- Ventilador de alta capacidad:
 - Bajo consumo de energía
 - Mantenimiento y limpieza sencillos
 - Bajo nivel sonoro

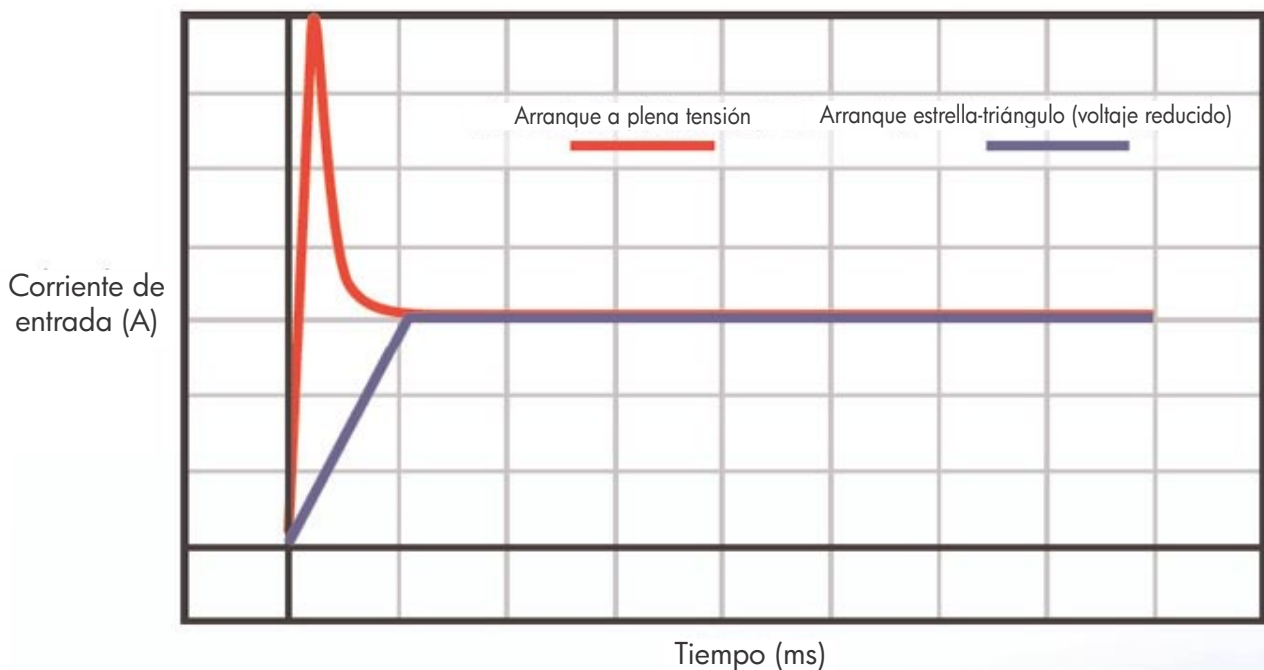


MOTOR DE ALTA EFICIENCIA

El motor instalado en esta gama ofrece un gran rendimiento y un amplio rango de voltajes (baja y media tensión). Un ventilador interno aumenta la capacidad de refrigeración para obtener una temperatura de trabajo óptima.

La configuración estrella-triángulo permite que el motor arranque en estrella y funcione después en triángulo.

Esto minimiza el consumo de intensidad de arranque, reduce la posibilidad de disparo del circuito y disminuye el consumo de energía, ya que la corriente de entrada es hasta 10 veces menor que con el arranque a plena tensión.



UNA SOLUCIÓN PENSADA PARA SU TRANQUILIDAD

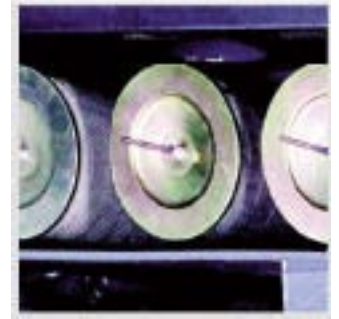
La experiencia de Worthington Creyssensac ha permitido un diseño de las máquinas que ofrece la máxima fiabilidad.

El sistema de separación de aceite utiliza depósitos de dos etapas con separación centrífuga. El contenido de aceite residual es menor de 3 ppm.

El diseño del depósito facilita el mantenimiento del separador, la comprobación del nivel de aceite y el relleno.

Las máquinas incorporan un filtro de aire encapsulado para evitar la contaminación de polvo y proteger los componentes internos.

El filtro retiene todas las partículas del aire aspirado para que penetre limpio al compresor. De esta forma, se prolonga la vida útil de los componentes internos.



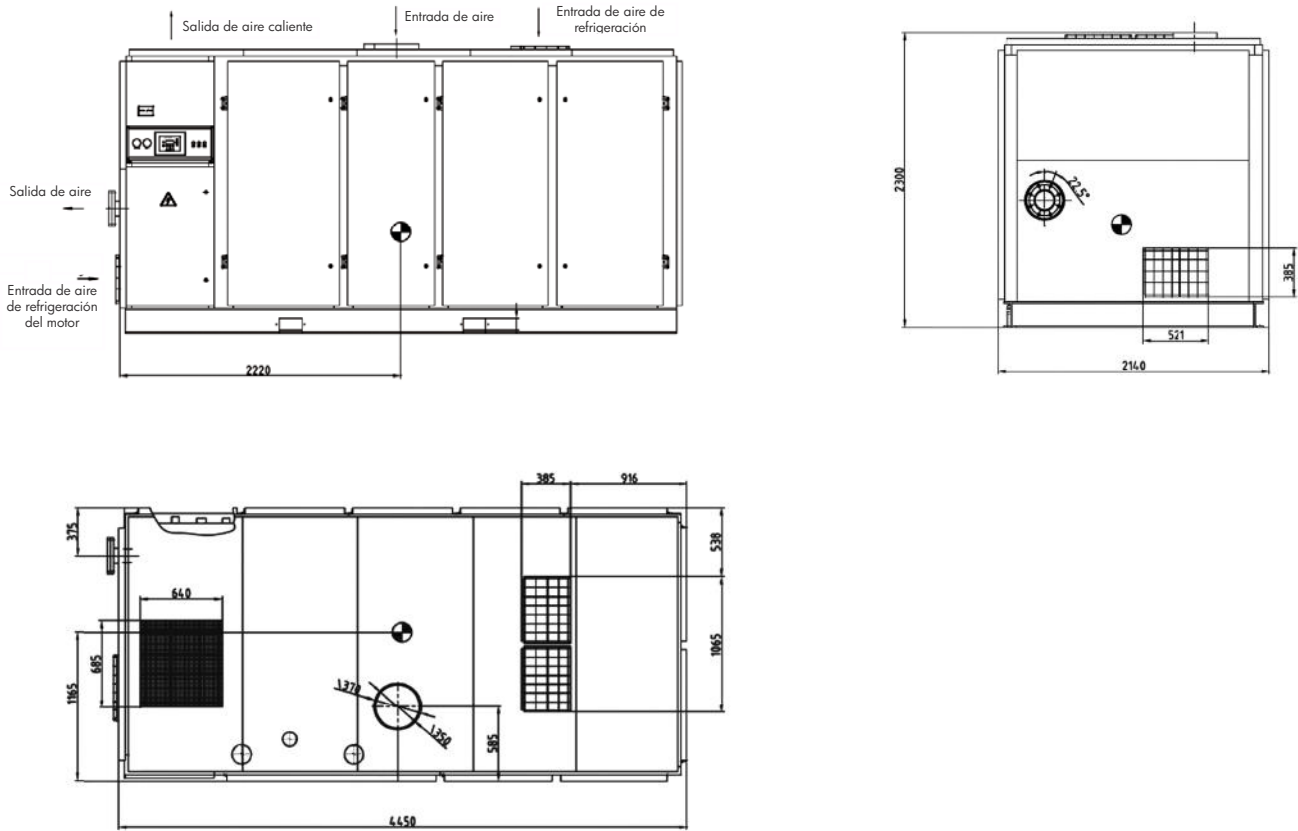
La válvula de aspiración neumática permite una regulación precisa. Y el diseño de la válvula de descarga está optimizado: menos piezas, mantenimiento más sencillo y mayor vida útil. Una válvula de aspiración hecha para durar.

BAJO COSTE DE PRODUCCIÓN DEL AIRE COMPRIMIDO

- Coste de instalación mínimo: la carrocería tiene un diseño optimizado, con unas dimensiones reducidas. Los compresores incluyen un separador de agua integrado que evita los costes adicionales de una instalación externa. Se puede acceder fácilmente a la entrada y salida del intercambiador de calor.
- Menor coste y tiempo de servicio: todos los componentes se han seleccionado para que ofrezcan una larga vida útil, incluso en condiciones difíciles. Las puertas de amplia apertura (en todos los lados del compresor) permiten acceder fácilmente a todos a los componentes.
- Reducción del consumo de energía: la transmisión directa por engranajes con unas pérdidas mínimas y el ventilador de alta capacidad permiten reducir al mínimo el consumo de energía de las unidades Rollair.



Dimensiones



Datos técnicos

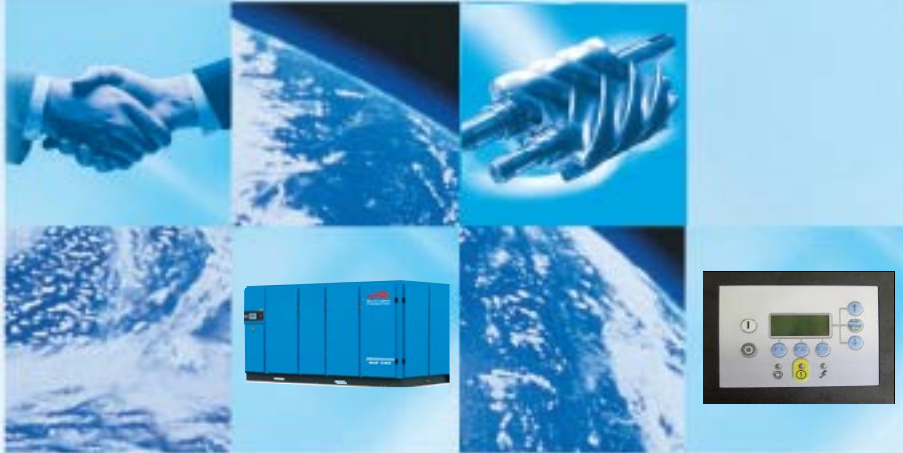
	Presión de trabajo máx. bar[e]	Temp. entrada de aire máx. °C	FAD (m³/min)	FAD l/s	Potencia nominal del motor kW	Nivel sonoro CAGI-PNEUROP **	Peso kg
ROLLAIR® 380							
8 bar	8	46	47,5	793,8	280	77	6564
B	10	46	40,8	680,4	280	77	6564
ROLLAIR® 430							
8 bar	8	46	54,1	903	315	79	6698
B	10	46	47,4	791,7	315	77	6698
C	13	46	40,6	677,2	315	77	6698
ROLLAIR® 480							
B	10	46	54,1	900,9	355	79	6706
C	13	46	47,2	788,5	355	77	6706

Rendimiento medido de acuerdo con ISO 1217, ed. 1996

Tolerancia: de suministro: ± 5%
de energía específica: ± 6%
de potencia en descarga total: ± 20%

Nivel sonoro medido de acuerdo con PNEUROP PNRNTC.2: tolerancia de ± 2 dB

COMPARTIR NUESTROS VALORES



COLABORACIONES

La estrecha colaboración de trabajo forma la base de nuestra cultura corporativa. Esta identidad ha surgido de nuestro esfuerzo por desarrollar colaboraciones a largo plazo con nuestras redes de distribución y ventas que tienen conocimiento y experiencia local para proporcionar un completo servicio de soluciones de aire comprimido, personalizado específicamente a las necesidades de cada cliente.

Nuestro enfoque empresarial nos ha permitido forjarnos una reputación de confianza y fidelidad, con el compromiso de lograr el éxito mediante la colaboración.

COMPETENCIA

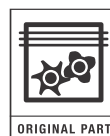
El desarrollo de destrezas personales es una parte esencial de nuestro éxito: a través de un proceso de mejora continua, perfeccionamos la capacidad de nuestro personal de mantener y mejorar el servicio al cliente.

Desarrollamos este proceso a través de nuestros distribuidores asociados para garantizar la creación de un equipo motivado y entusiasta que trabaja unido en beneficio de todos los clientes.

EVOLUCIÓN

Nuestra estrategia de desarrollo de productos y servicios se basa en la mejora continua de nuestros productos y servicios para satisfacer las necesidades del mercado y de nuestros clientes. La continua inversión en el diseño de nuevos productos y el uso de tecnologías innovadoras mantienen nuestras soluciones de aire comprimido entre las más competitivas del sector. Esta es nuestra misión para garantizar la satisfacción y la confianza de nuestros clientes.

DISTRIBUIDOR



www.airwco.com